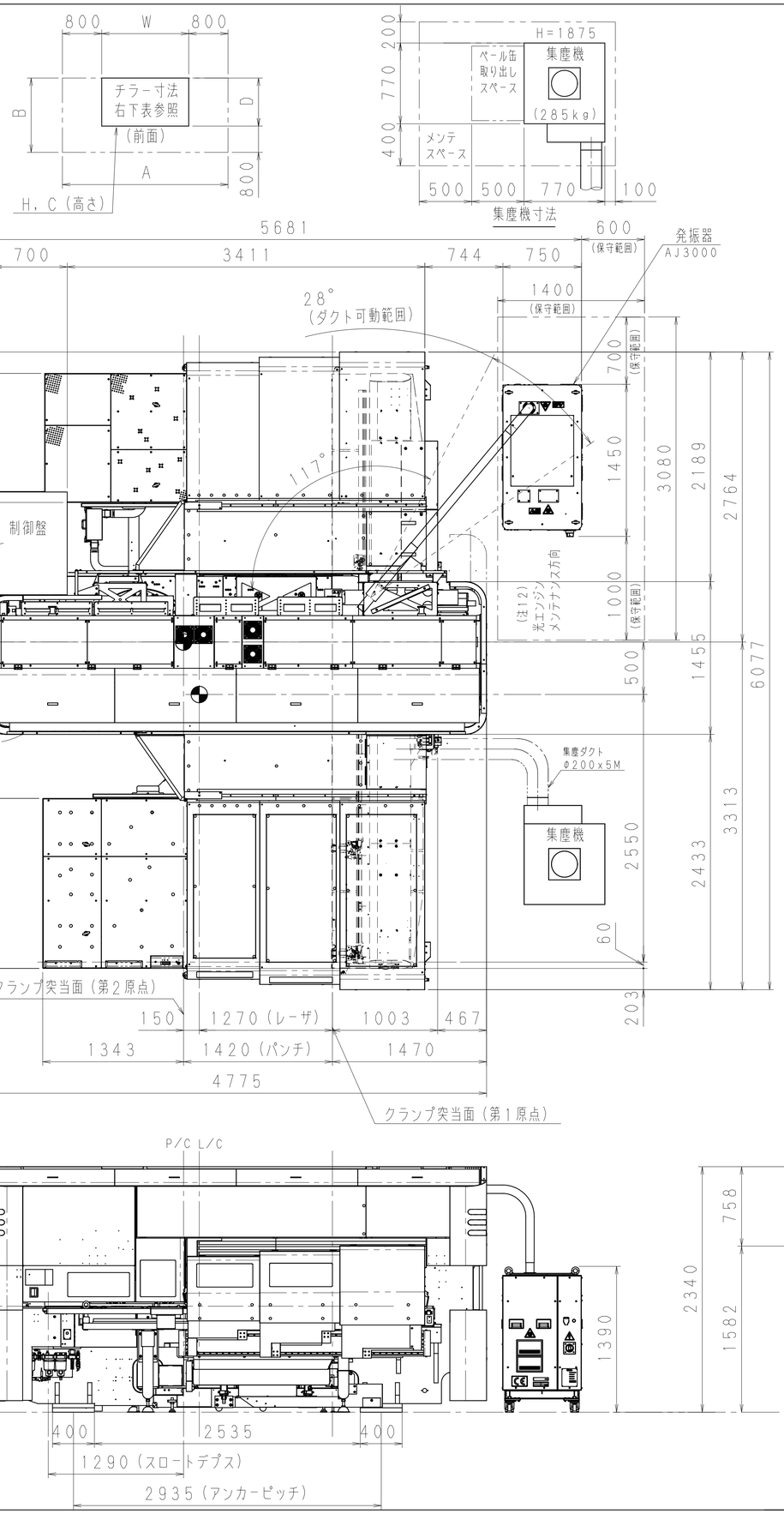


仕様・性能			
軸移動量　パンチ（X）X（Y）		3050X1420	mm
軸移動量　レーザ（X）X（Y）X（Z）		2550X1270X100	mm
加工範囲	パンチ（X）X（Y）	2550X1270	mm
	レーザ（X）X（Y）	2550X1270	
	複合　（X）X（Y）	2550X1270	
早送り速度（X、YP、YL、Z軸）		X100，YP80，YL80，Z80	m/min
タレット回転速度		30	min^{-1}
加工精度		複合精度±0．07（当社検査基準による）	mm
加工板厚		6．0	mm
最大ワーク質量		テーブルスピード　F1；75，F4；150，F4+FA；220	kg
プレス能力		200	kN
タレット形式		Ø1010同径MPTタレット	
金型ステーション数	49st-1AI	1/2：24（16）／1・1/4：12（12）／2：4（4）／3・1/2：1（1）／A/I 1・1/4：1（1）／ダイ上下 1・1/4：3（3）／タッピング 1・1/4：4	（）内はシェープ 金型数
最大パンチ頻度		370　（X軸ストローク数：5mmストローク/25．4mmピッチ）	min^{-1}
		280　（Y軸ストローク数：5mmストローク/25．4mmピッチ）	min^{-1}
発振器形式		AJ3000	
発振方式		LD励起　Fiberレーザ	
定格出力		3000	W
NC形式		AMNC3i	
制御軸		X、YP、YL、Z、T、C、B、A、CF軸制御	
受電容量（発振器，チラー，集塵機含む）（50/60HZ）		〈AJ3000〉40．4	kVA
エア圧力		0．55	MPa
機械寸法（L）X（W）X（H）		5681X6077X2340	mm
機械質量		18000	kg

チラー寸法表 (mm)					保守範囲 (mm)			質量	受電容量
発振器型式	チラー型式	W	D	H	A	B	C	(kg)	(kVA)
AJ3000	RKE5502B-VA-UP2	1100	854	1700	2700 (4100)	1654 (2354)	3700 (2700)	340	9

（注）1．外部からの振動が大きい場所への設置は避けて下さい。
2．機械設置場所の基礎工事は、弊社提出の基礎図に従い必ず実施して下さい。
3．機械および加工材料の移動範囲内には、危険エリアの区分けとして床に色を塗る等して、作業上の危険が無いようにして下さい。
また、可燃物を絶対に置かないで下さい。
4．コンプレッサ，材料の搬入出のスペース等、機械以外の必要なスペースを確保して下さい。
5．天井の高さは、保守スペースとして、床面より3．5m以上必要となります。
6．本機は、日光や冷・暖房の風が直接当たる場所への設置は避けて下さい。
7．集塵機は屋内に設置して下さい。水、油等がかかる場所や直射日光の影響を受ける場所は避けて下さい。
8．チラーは、周囲温度が5～40度の間で、風通しの良い場所に設置し、最小保守範囲を守って下さい。
9．チラーは、屋外設置可能ですが、直射日光・他からの排熱の影響・雨や水のかからない場所に設置して下さい。
10．トリクレンなどレーザ光に影響を及ぼす有機溶剤がある環境への設置は、避けて下さい。
11．労働安全衛生規則第108条第2項の改正が、平成23年7月1日に施行され、機械のストローク端が労働者に危険を及ぼすおそれのあるとき、事業者は、危険を防止する措置を講じなければなりません。
防護装置設置については、エリアセンサ設置確認書を参照の上、設置して下さい。
12．発振器の光エンジンを交換する際、保守通路（500mm）の確保もお願い致します。

名称	LC2512C1AJ	機種名	作成日
		LC2512C1AJ	19.02.16
AMADA (原寸A1)	尺度 1:25	図番	WC0000250F

X:C501.ACL